

Technisches Datenblatt

Klewalub 530

PRODUKT	Gleit- und Antiblockmittel (wässrige Dispersion)	
TECHNISCHE DATEN	Farbe	elfenbein
	Feststoffgehalt	30 % +/- 1 %
	pH-Wert (DIN 53 785)	4.3 – 5.3 (1:10 in dem. Wasser)
	Viskosität (Brookfield RTV)	100 - 300 mPas
	Schmelzpunkt des Feststoffs	ca. 80 °C
	Emulgatorsystem	nichtionisch
EIGENSCHAFTEN	Klewalub 530 zeichnet sich, durch seinen harten Festkörper aus. Die speziell aufeinander abgestimmten Wachse bewirken bei minimalen Auftragsmengen bzw. Zusätzen einen ausgezeichneten Gleit- und Trenneffekt.	
VERARBEITUNG	Klewalub 530 kann mittels Walzenauftragsverfahren (Gummi oder Rasterwalzen) auf Aluminium- oder Kunststofffolien appliziert werden. Es empfiehlt sich dabei eine Verdünnung der Dispersion mit entsalztem Wasser im Verhältnis 1:10 bis 1:20. Um optimale Gleitwerte zu erhalten, sollte die Auftragsmenge bei 0,01 - 0,03 g/m ² trocken liegen. Bei höherem Auftrag reduziert sich die Gleitfähigkeit. Als Gleit- und Antiblockmittel in wässrigen Farb- und Lacksystemen empfiehlt sich eine Zusatzmenge von 1 - 5 % der unverdünnten Dispersion.	
BGA / FDA - STATUS	Die einzelnen in Klewalub 530 enthaltenen Rohstoffe entsprechen der BGA Empfehlung XIV, sowie der F.D.A Regulation 21 CFR 175.300.	
LAGERUNG	In ungeöffneten Originalgebinden ist das Produkt bei Temperaturen von 5 - 30 °C mindestens 6 Monate lagerfähig. Vor Frost schützen.	

Die im Merkblatt, enthaltenen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, die Hinweise erfolgen ohne Gewähr, eine Haftung kann daraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen unsere Produkte auf ihre Eignung für die jeweiligen Einsatzzwecke, verwendeten Materialien und Betriebsbedingungen selber zu prüfen.